

技术数据表



ALCOM POM 770/1.1 CF20

基础聚合物	共聚聚甲醛
填料/添加剂系统	20 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	功能部件,轴承

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 190-230 °C 注塑模具温度 60-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	11500	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
拉伸模量	14500	MPa	ISO 527
断裂应力	65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	156	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	155	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	170	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	50	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
熔体体积流动速度	2	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1460	kg/m ³	ISO 1183